

標籤打印機



# 快速使用指南

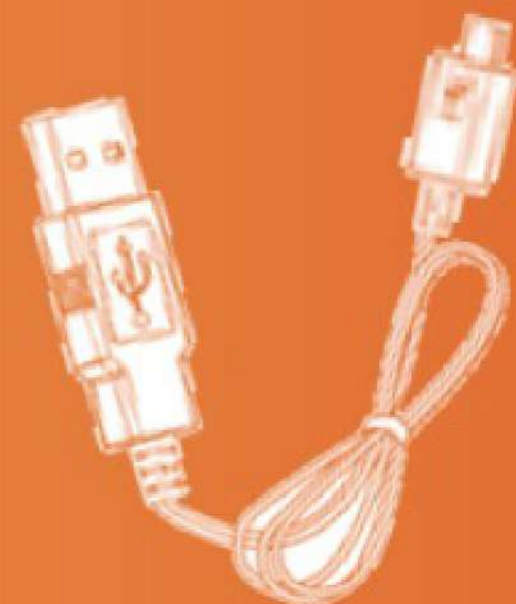
適用於 B 2 3

# 01 包裝清單

01  
主機\*1台



02  
USB數據線  
\*1條



03  
內置檔板  
\*1片



04  
內置充電電池  
\*1個



## SAFETY WARNING

安全  
警告

本產品不標配電源供應器，請務必配套使用**3C認證**並滿足**標準要求**的電源供應器進行電池充電，否則將可能造成機器損壞和安全事故。



## 02 尺寸規格

正面

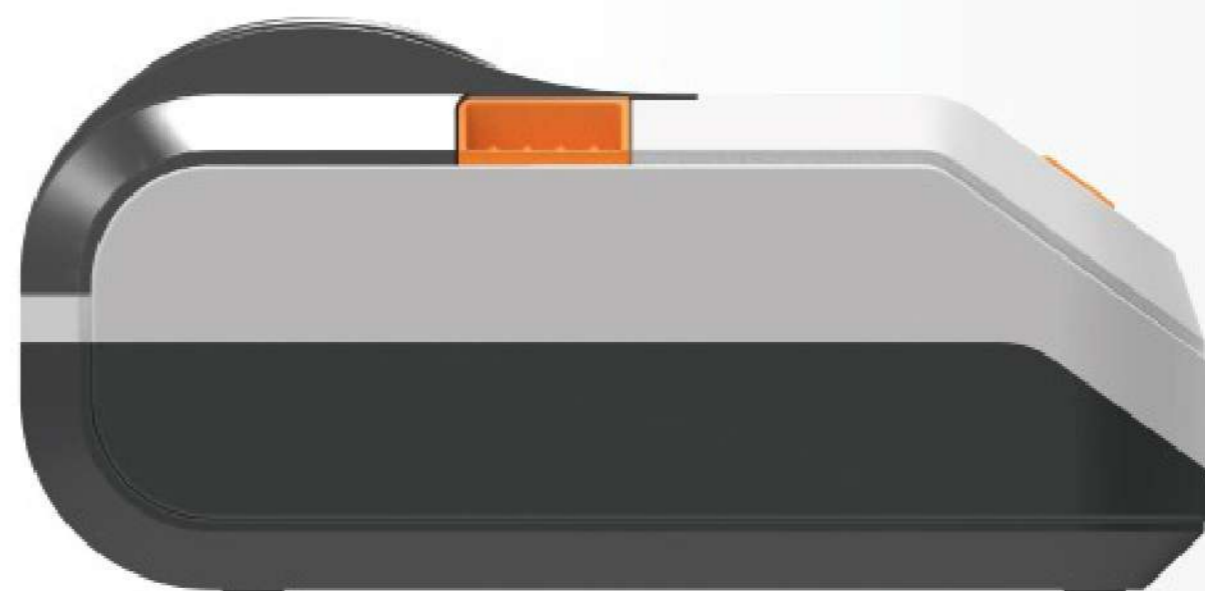
125mm



90mm

侧面

63mm



52mm

## 03 設備參數

### 打印方式

熱敏式打印

### 連接方式

Android & iOS & PC

### 打印速度

25-56mm/s

### 電源輸入

DC 5V/1A

### 打印點數

384點/行

### 紙卷直徑

50mm

### 打印寬度

48mm

### 紙張厚度

0.06~0.08mm

### 打印接口

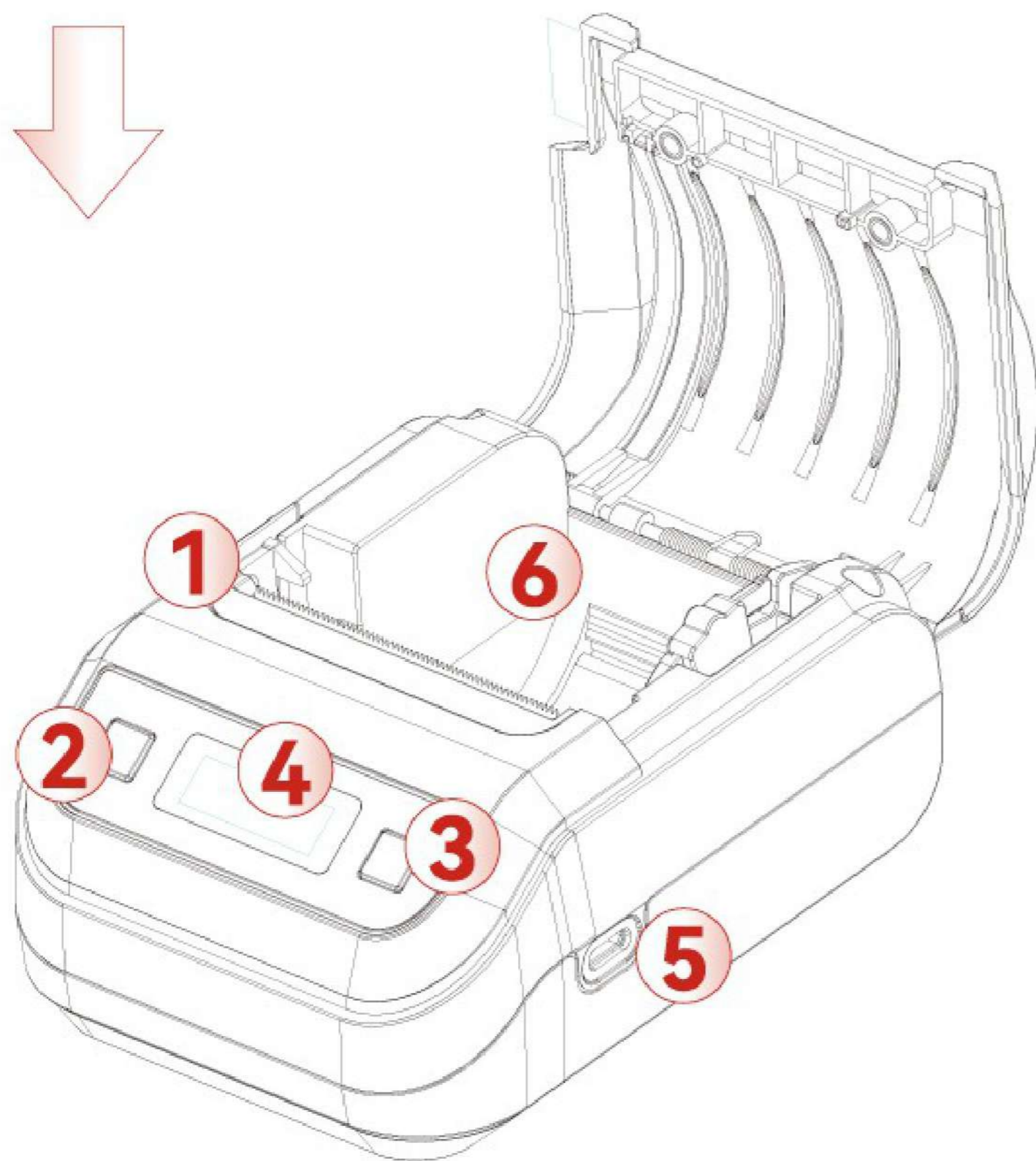
藍芽+USB

### 條碼類型

一維碼/二維碼

## 04 部件說明

### 展示圖



- ① 開蓋按鍵
- ② 左按鍵(開關/選項)
- ③ 右按鍵(確認/走紙)
- ④ 顯示螢幕
- ⑤ USB接口
- ⑥ 紙倉

### 💡 保養小叮嚀

- 🔋 機器長時間不使用，建議定期充電，防止電池老化。
- ✂️ 打印頭建議定期清潔保養，用棉花棒沾取酒精關機用力擦拭打印頭，延長使用壽命。

## 05 安裝紙卷

請勿硬掰會掰壞  
卡扣向下推動才可以  
調節放紙區域的大小

### 第1步

輕按開蓋按鍵，打開紙倉



### 第2步

向左放入紙卷(打印面朝下)，左滑  
檔板貼邊靠齊



### 第3步

將檔板扣向上推動，鎖定檔板位置



### 第4步

向下扣緊盒蓋，將紙頭壓住



點按右鍵，  
初步定位走紙



## 06 安裝紙卷

### 左(按)鍵

### 右(按)鍵

#### 關機狀態下

長按左鍵開機，響鳴開機，螢幕亮起，進入初始狀態。

#### 開機狀態下

長按左鍵關機，響鳴關機，螢幕暗滅。  
點按左鍵，進入選單模式

開機狀態下(非選單模式時)  
點按右鍵一次，紙倉走紙一次

#### 選單模式下

點按左鍵，循環切換到  
不同選單選項；

選單選項有：打印濃度、打印速度、  
紙張類型、自動出紙、自動關機....

3秒無按鍵操作，或長按左鍵3秒後，  
退出選單模式，返回到初始狀態

點按右鍵，循環切換  
當前選項的配置項；

#### 初始狀態下

##### 螢幕顯示指示燈



藍芽、紙倉狀態、電池供電、機器名

##### 螢幕顯示燈

- |   |   |
|---|---|
|  藍芽待連接 |  盒蓋被打開 |
|  藍芽已連接 |  電池供電中 |
|  紙倉正常  |  電池充電中 |
|  紙倉無紙  |  選單設置中 |

# 前置條件


PRECONDITION





# 連接步驟

CONNECT THE STEPS

從  介面的“連接打印機”裡打開，或點擊首頁右上角的打印機  圖標。



第1步

進入“選擇打印機”操作介面

點選與對應打印機型號  
匹配的藍芽設備



第2步

系統提示“藍芽設備配對請求”



第3步

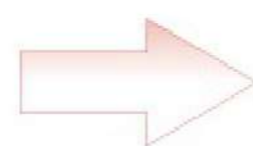
按提示觸摸對應藍芽設備進行配對



第4步

“選擇打印機”介面顯示對應  
藍芽設備“已連接”

# 09 APP 打印



APP 打開APP

精品玛瑙翡翠  
价格:199元



12345678

選擇模板



文本



一维码



二维码



表格



图片



扫描



编号



时间



打印标签

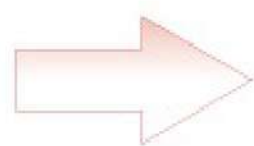


保存标签



點擊” 打印標籤”

# 10 APP 打印



## 弹出打印设置



設備名稱：熱敏式標籤打印機，型號（型式）： Q00-Q20  
 Equipment name Type designation (Type)

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr <sup>+6</sup> )	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
電路板	○	○	○	○	○	○
外殼	○	○	○	○	○	○
配件	○	○	○	○	○	○
線材	○	○	○	○	○	○
螢幕	○	○	○	○	○	○
馬達	○	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○”係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “-”係指該項限用物質為排除項目。

Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

「取得審驗證明之低功率射頻器材，非經核准，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻器材之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前述合法通信，指依電信管理法規定作業之無線電通信。低功率射頻器材須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。」